

AWADOCK POLYMER LINER



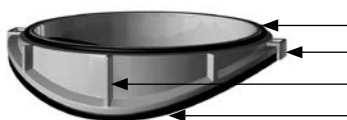
SUPERPLASTIC

Quai Timmermans 44 • B - 4000 Liège | Tel +32.4.252.98.70 | www.superplastic.be

AWADOCK POLYMER LINER

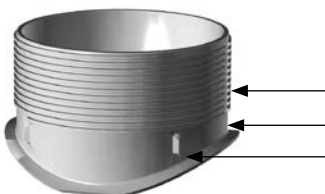


Couronne filetée avec rotule intégrée



Couronne d'arrêt

Bague d'étanchéité torique
Entretoise
Nervure
Joint d'étanchéité avec Q-TE-C



Pièce intérieure filetée

Rainure
Butée intérieure
Arête de fixation



Colle pour joint gonflant



Tige à mesurer



Lubrifiant

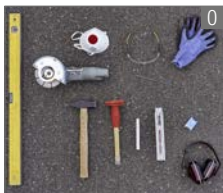




Instructions de montage :

- Vérifiez si votre set AWADOCK POLYMER est complet
- Avant la pose, vérifiez qu'il n'y a pas de refoulement des eaux usées au niveau de la canalisation principale et ventilez si nécessaire
- Veillez à la propreté pendant le montage
- Protégez la couronne d'arrêt et le joint contre l'humidité jusqu'à la fin du montage
- Une clé de montage est nécessaire pour la pose. Elle est disponible dans la gamme d'accessoires AWADOCK. No. d'art. 11904971001 (DN 160), no. d'art. 11907391001 (DN 200)
- Les indications concernant les diamètres et les épaisseurs du liner sont à vérifier en fonction de l'application
- Nous préconisons une distance minimale de 800 mm entre deux piquages.
- Compactez soigneusement le sol au niveau de la zone de piquage sans modifier la position et l'orientation de la selle de branchement

Diamètre extérieur du liner [mm]	Épaisseur de paroi du liner		N° art.
	Minimal [mm]	Maximal [mm]	
AWADOCK POLYMER LINER DN 160			
Diamètre de forage 162 mm ±1 mm			
200	3	10	11090701001
250	3	20	11090721001
298 - 390	3	25	11090731001
391 - 490	3	25	11090741001
491 - 620	3	30	11090761001
621 - 699	3	30	11090771001
700 - 899	3	30	11090781001
900 - 1400	3	30	11090791001
AWADOCK POLYMER LINER DN 200			
Diamètre de forage 200 mm ±1 mm			
250	3	15	11090801001
300 - 355	3	20	11090811001
391 - 490	3	25	11090821001
491 - 620	3	25	11090831001
621 - 699	3	30	11090841001
700 - 899	3	30	11090851001
900 - 1400	3	30	11090861001



- 0 Outils et accessoires pour réaliser la fenêtre de montage.
- 1 Marquez le positionnement du branchement avec un marqueur.
- 2 Tracez au marqueur la fenêtre de montage, env. 40 cm x 40 cm.
- 3 Tracez les diagonales pour le guide de coupe.

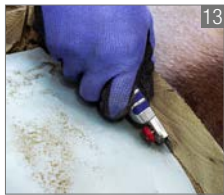




- 4 Percez le tube collecteur et le liner à l'emplacement marqué avec foret de 10 mm.
- 5 Pour déterminer l'épaisseur totale de la paroi, insérez une tige pliée ou autre dans le trou percé et placez l'extrémité du L contre l'intérieur du liner. Marquez la tige sur l'extérieur du tube collecteur avec un crayon ou un doigt (cf. image suivante).
- 6 Mesurez la distance entre le bord intérieur de la tige et le repère/doigt. Si l'épaisseur de paroi du inliner est connue, on obtient l'épaisseur de paroi du tube.
Si aucune information sur l'épaisseur de la paroi du liner n'est connue, nous préconisons de tabler sur un liner de 10 mm.
- 7 Si une partie du tube collecteur et du liner est dégagée, l'épaisseur de la paroi du tube peut être mesurée directement.



- 8 Réglez la profondeur de coupe de la meuleuse à l'épaisseur de la paroi du tube à laquelle on soustrait 5 à 10 mm pour être sûr que le liner ne soit pas endommagé.
- 9 Si la meuleuse n'est pas équipée d'une limitation de la profondeur de coupe, marquez au crayon blanc sur le disque de coupe l'épaisseur de la paroi du tube moins une réserve de 5 à 10 mm – pour être sûr que le liner ne soit pas endommagé.
- 10 Coupez le tube à la meuleuse en suivant les marquages.
- 11 Cassez avec un marteau la paroi du tube collecteur dans la zone du marquage.



- 12 Retirez les morceaux cassés du tube collecteur.
- 13 Retirez complètement le revêtement du liner à l'intérieur de la fenêtre de montage.





- 14 Outils et matériel pour réaliser le piquage.
- 15 Percez un trou d'un diamètre de 162 mm \pm 1 mm ou de 200 mm \pm 1 mm selon le tube à raccorder, à l'aide d'une couronne de forage diamantée avec foret centreur p.ex.
- 16 Ébarbez le trou percé à l'intérieur et à l'extérieur.
- 17 Éliminez les irrégularités et les arêtes grossières avec du papier de verre p.ex. et enlevez soigneusement les saletés de la zone de montage.



- 18 Tenez la pièce intérieure fileté comme montré ci-dessus et enfoncez-la fermement à l'intérieur du trou.
- 19 Tournez la pièce intérieure fileté de manière à ce que les rainures soient parallèles à l'axe du tube.
- 20 Appliquez la colle pour joint gonflant sur le liner sur tout le pourtour de la pièce intérieure fileté, de sorte que la couronne d'arrêt puisse être enfoncée dans la colle (cf. photos suivantes). Le diamètre du cordon de colle doit être d'env. 7 mm – 10 mm.
- 21 Poussez la couronne d'arrêt avec la bague d'étanchéité et le joint torique sur la pièce intérieure fileté le long des rainures comme montré sur la photo.



- 22 Pressez fermement la couronne d'arrêt dans la colle jusqu'à ce qu'elle soit répartie sur toute la surface du joint et s'échappe légèrement au niveau des flancs du joint.
- 23 Si nécessaire, recentrez la couronne d'arrêt avec la pièce intérieure fileté.
- 24 Enduisez la surface à étancher de la couronne fileté avec le lubrifiant fourni.
- 25 Vissez d'abord à la main la couronne fileté sur la pièce intérieure en veillant à ne pas coincer ou déformer la couronne d'arrêt. Maintenez la couronne d'arrêt d'une main le cas échéant.





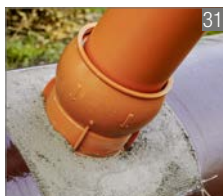
26 Positionnez les clés de montage comme indiqué sur la photo. La clé en-dessous maintient la couronne d'arrêt et la clé au-dessus sert à tourner la couronne fileté dans le sens des aiguilles d'une montre.

Vissez la couronne fileté fermement, **mais sans verouiller à fond.**

27 Vérifiez que la surface de la pièce fileté et celle du liner soient en contact.

28 Réalisez un béton léger pour remplir la fenêtre de montage.

Nous recommandons un béton à prise rapide pour accélérer le processus de prise.



29 Pour rétablir la capacité de charge du tube collecteur au niveau du raccordement, remplissez de béton la fenêtre de montage à ras bord.

30 Dès que le béton a pris, enduisez de lubrifiant le tube à raccorder et emboîtez-le dans la couronne fileté.

31 Terminé !

Une angulation des tubes raccordés de $\pm 7,5^\circ$ horizontalement ou verticalement est possible.

